



56SnIF

DIN 8513: L-Ag56Sn, EN ISO 17672: Ag156
AWS/SFA 5.8 :B-Ag7, EN 1044: AG102

ALLMÄN BESKRIVNING

Silverlod med 56% silver som används för samtliga metaller förutom aluminium och dess legeringar. Meltolit 56SnIF är för hårdlödning i kapillär-, rör- och plåtdelar. Lodet är en heldragen "tub" innehållande flussmedel som bryter "oxiden" på grundmaterialet vid sammanfogning av dessa metaller. Silverlodet har markant höga flyt- och vätningsegenskaper, då bra fogpassning erfordras. Produkten användes inom finmekanik, värmeväxlare och vvs installationer etc. God färgöverensstämmelse med rostfritt.

SMÄLTINTERVALL	ARBETSTEMPERATUR	VÄRMEKÄLLA
620-650°C	650°C	gas, induktion

MATERIAL

Koppar, kopparlegeringar, mässing, stål och rostfritt stål.

SVETSGODSETS EGENSKAPER

<i>R_m</i> (Mpa)	<i>R_{p 0,2}</i> (Mpa)	<i>A</i> (%)	<i>Densitet</i> (g/cm ³)
375		30	9,5

SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

Ag	Zn	Cu	P	Sn	Si
56	17	22		5	

FÖRPACKNING

Dimension(mm)	∅ 2,0x500	∅ 2,5x500	∅ 3,0x500	
Kg/förp.	1	1	1	
Artikel nummer	9M2320R503	9M2330R503	9M2333R503	

Produkten finns även i tråd (1,0-3,0mm) och lodringar i falsat utförande.